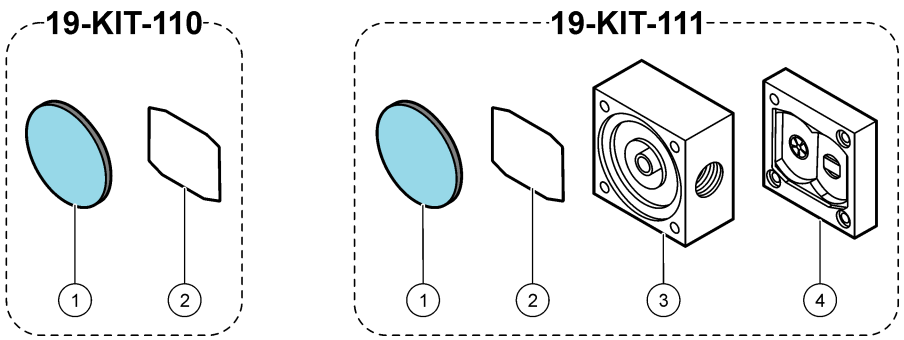
19-KIT-110 & 19-KIT-111

Produktkomponenten

Stellen Sie sicher, dass Sie alle Teile erhalten haben. Siehe Abbildung 1. Wenn Komponenten fehlen oder beschädigt sind, kontaktieren Sie bitte umgehend den Hersteller oder Verkäufer.

Abbildung 1 Produktkomponenten

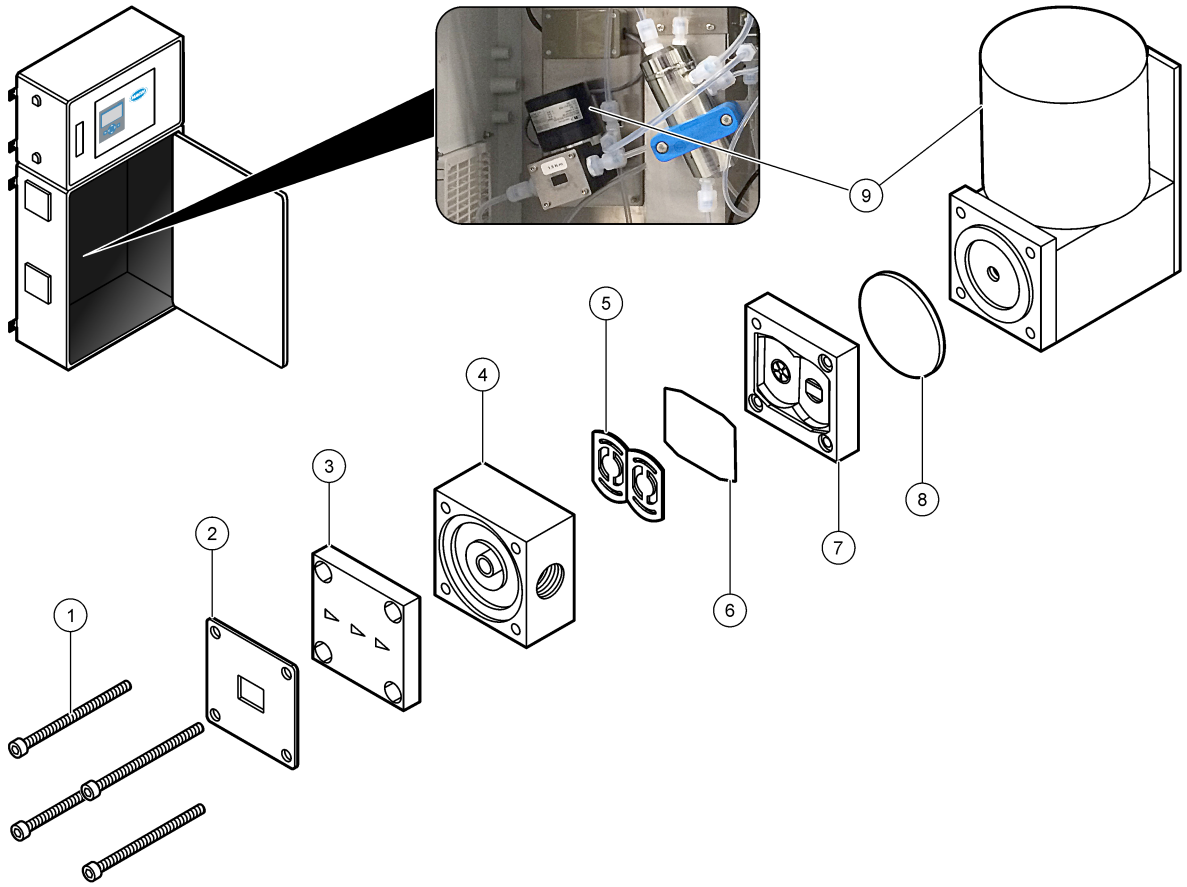


1 PTFE-beschichtete Membran, weiß (10-KNF-038)	**3** Anschlussplatte (10-KNF-047)
2 O-Ring aus EPDM (10-KNF-009)	**4** Zwischenplatte (10-KNF-047)

Pumpenübersicht

Abbildung 2 zeigt die Komponenten der NF300 Umwälzpumpe.

Abbildung 2 Pumpenübersicht



1 Schrauben, Innensechskant 3 mm, T20 oder Phillips PH2 (4x)	**4** Anschlussplatte	**7** Zwischenplatte
2 Metallabdeckplatte	**5** FFKM-Ventile (2x)	**8** PTFE-beschichtete Membran
3 Obere Platte (10-KNF-004)	**6** O-Ring aus EPDM	**9** NF300 Umwälzpumpe

Wartung nach 6 Monaten (19-KIT-110)

HINWEIS

Für die ordnungsgemäße Wartung der Pumpe ist ein Drehmoment-Schraubendreher erforderlich. Fahren Sie nicht ohne einen Drehmoment-Schraubendreher fort.

Tauschen Sie in 6-monatigen Intervallen die PTFE-beschichtete Membran und den O-Ring aus EPDM aus.

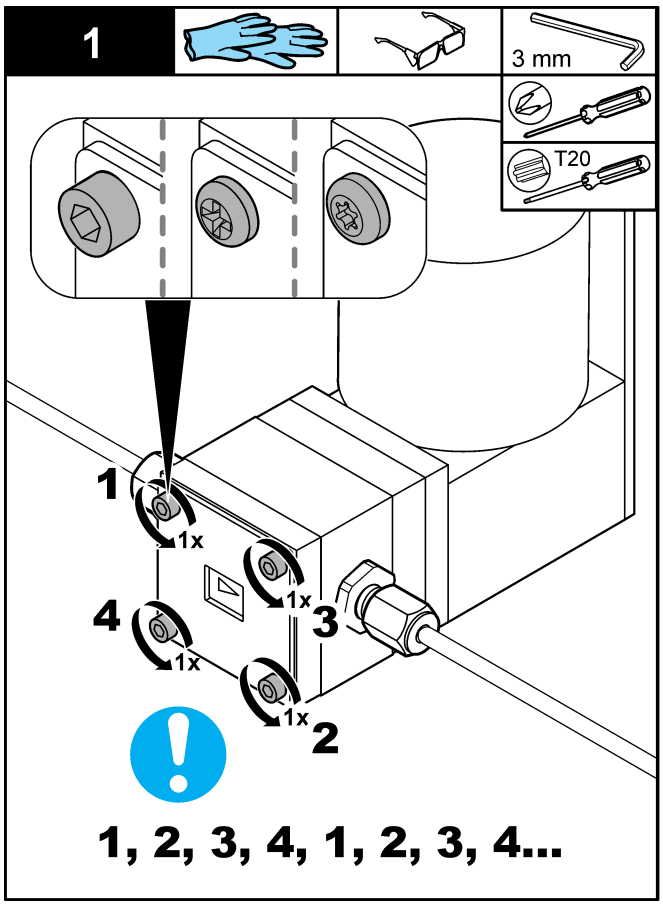
Tragen Sie Schutzhandschuhe, um eine Verunreinigung zu verhindern. Setzen Sie zu Ihrem persönlichen Schutz eine Schutzbrille auf.

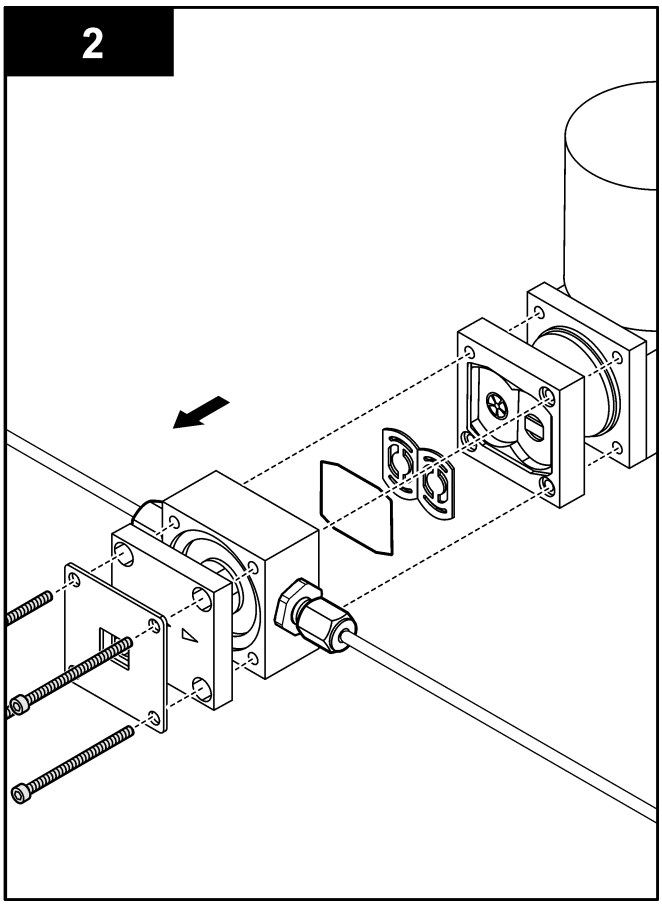
Erforderliche Artikel:

- Drehmoment-Schraubendreher, kalibriert auf 1,4 Nm (bzw. 1,5 Nm bei Pumpen mit Metallabdeckplatte)
- 3-mm-Innensechskant-Bit, Torx-Bit T20 (neuere Pumpen) oder Phillips-Bit PH2 (ältere Pumpen)
- Schutzhandschuhe
- Schutzbrille
- Fusselfreies Tuch
- Entionisiertes Wasser

1. Entfernen Sie die vier Schrauben. Lösen Sie dazu die Schrauben in der abgebildeten Reihenfolge, um eine Beschädigung der Gewinde zu vermeiden.

   Lösen Sie jede Schraube langsam und schrittweise, bevor Sie die nächste Schraube lösen.
2. Trennen Sie die Pumpenkomponenten.





3. Entfernen Sie die Membran wie folgt:

a. Zeichnen Sie eine kleine Markierung auf den Rand der Membran.

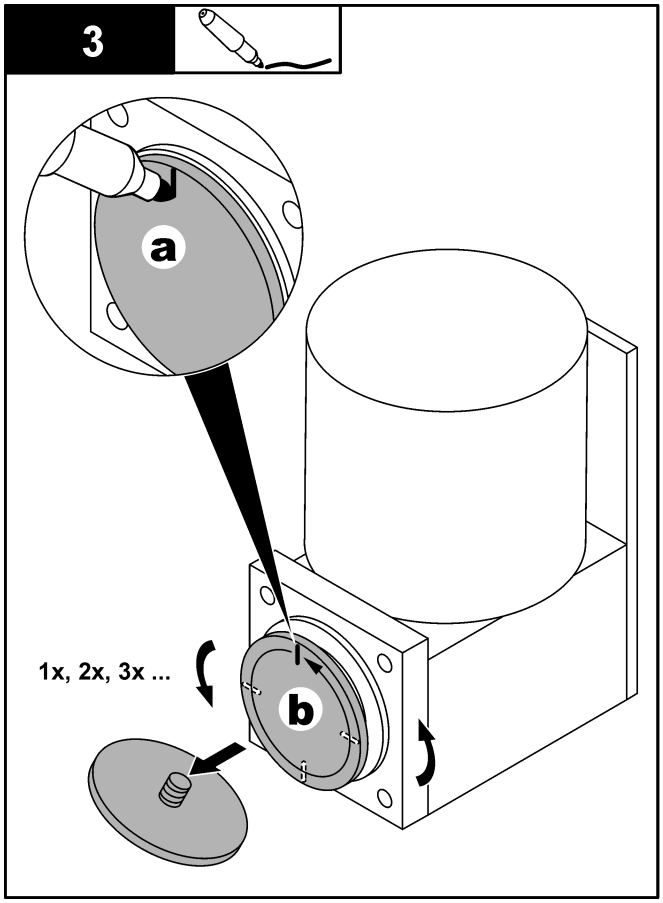
b. Drehen Sie die Membran vorsichtig mit beiden Händen. Zählen Sie dabei die Anzahl der Umdrehungen, bis die Membran entfernt ist.

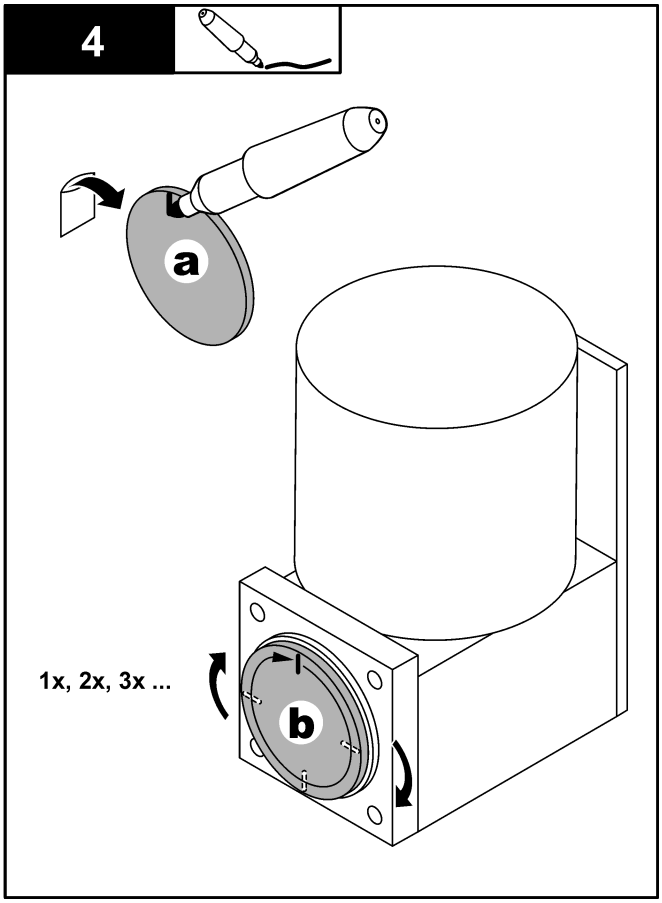
4. Bringen Sie die neue Membran wie folgt an:

a. Zeichnen Sie eine kleine Markierung auf den Rand der Membran.

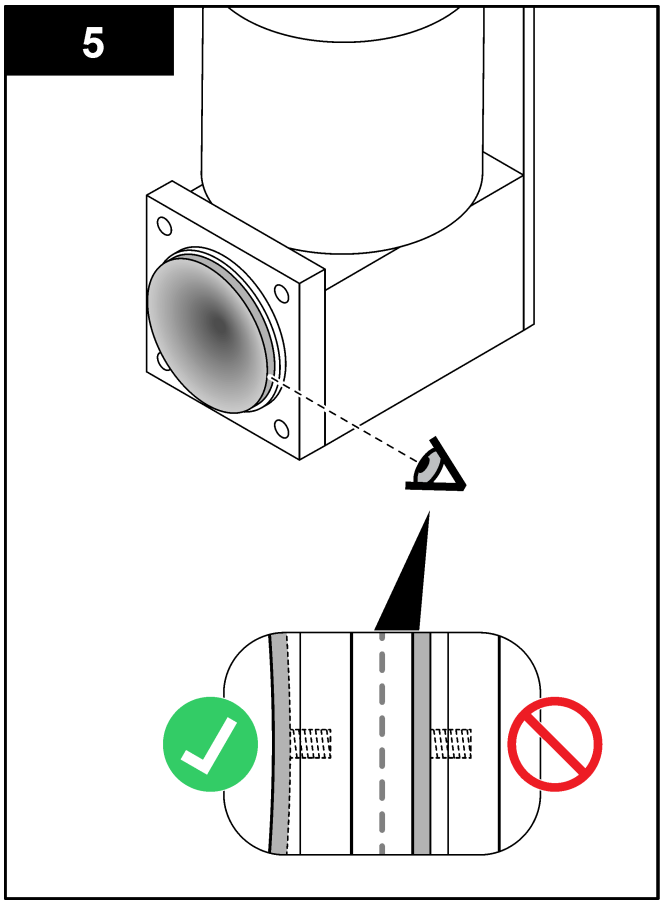
b. Drehen Sie die Membran vorsichtig mit beiden Händen. Zählen Sie dabei die Anzahl der Umdrehungen, bis die Membran angebracht ist.

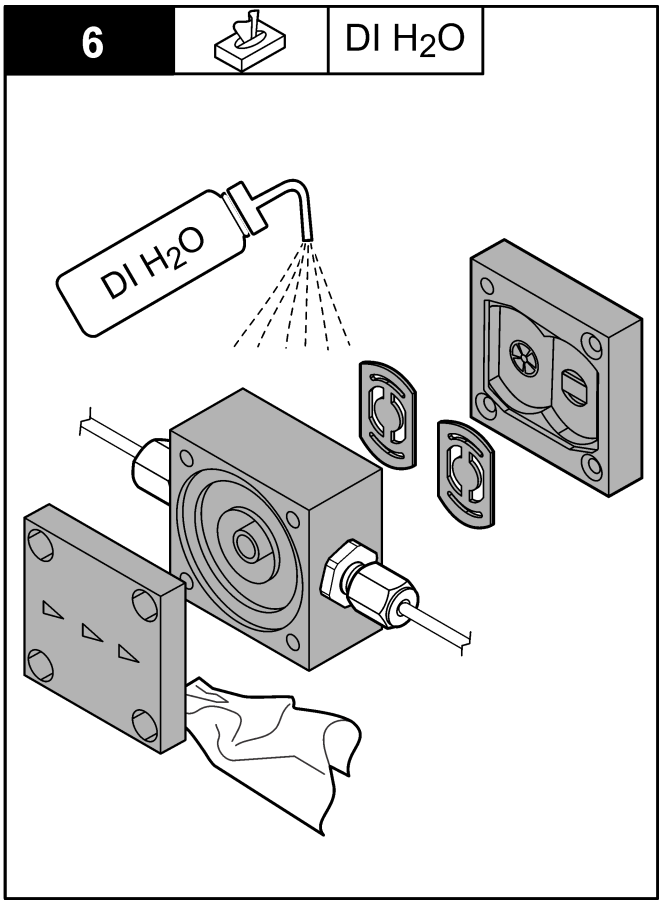
Die übliche Anzahl an Umdrehungen liegt zwischen 7 und 8,5. Wenn die Anzahl der Umdrehungen geringer ist als 7 oder geringer als die Anzahl der Umdrehungen, die benötigt wurden, um die alte Membran zu entfernen, entfernen Sie die Membran, und versuchen Sie es erneut.





5. Drücken Sie den Rand der Membran nach unten. Achten Sie darauf, dass die Mitte der Membran, wie abgebildet, nach innen gewölbt ist.
6. Reinigen Sie die obere Platte, die Anschlussplatte, die Zwischenplatte und die beiden FFKM-Ventile mit entionisiertem Wasser und einem fusselfreien Tuch. Tauschen Sie bei Verschleiß oder Beschädigung der Ventile die Ventile aus (10-KNF-006).





7. Bringen Sie die beiden FFKM-Ventile in der Zwischenplatte an. Achten Sie dabei auf die Kompressionsmarkierungen[1] an den Ventilen für die richtige Ausrichtung.

   Setzen Sie den neuen O-Ring aus EPDM in die Zwischenplatte ein. Bauen Sie die Pumpe zusammen. Verwenden Sie die Positionierungsaussparungen an den Schraubenlöchern, um die richtige Ausrichtung der Teile zu bestimmen.

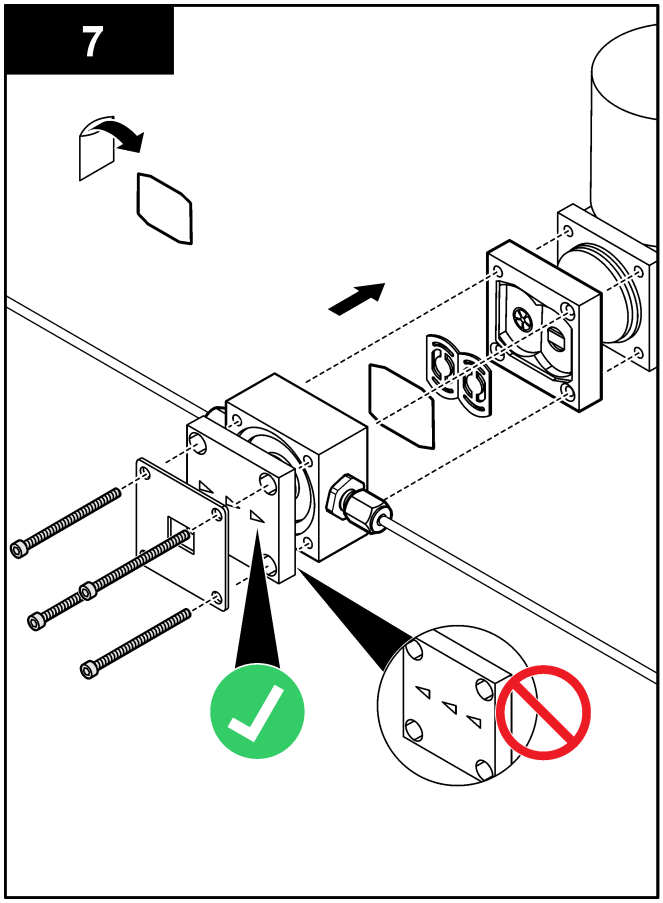
   Hinweis: *Wenn die Ausrichtung der Pfeile auf der oberen Platte geändert wird, ändert sich die Pumprichtung.*

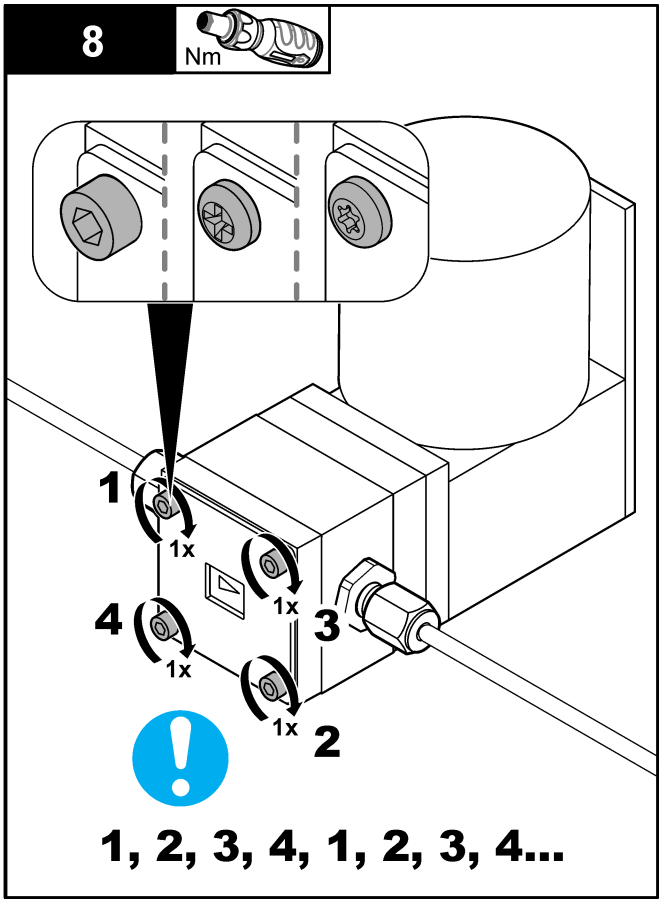
8. Ziehen Sie die vier Schrauben an. Ziehen Sie dazu die Schrauben in der abgebildeten Reihenfolge an, um eine Beschädigung der Gewinde zu vermeiden.

   Hinweis: *Wenn keine Metallabdeckplatte vorhanden ist, legen Sie eine Unterlegscheibe unter jeden Schraubenkopf.*

   Verwenden Sie einen Drehmoment-Schraubendreher, kalibriert auf 1,4 Nm (bzw. 1,5 Nm bei Pumpen mit Metallabdeckplatte).

   Ziehen Sie jede Schraube langsam und schrittweise an, bevor Sie die nächste Schraube anziehen.





[1] Legen Sie die Ventile zum Entfernen der Kompressionsmarkierungen etwa 10 Minuten in kochendes Wasser. Warten Sie vor dem Einbau 10 Minuten, bis die Ventile abgekühlt sind.

Wartung nach 12 Monaten (19-KIT-111)

HINWEIS

Für die ordnungsgemäße Wartung der Pumpe ist ein Drehmoment-Schraubendreher erforderlich. Fahren Sie nicht ohne einen Drehmoment-Schraubendreher fort.

Tauschen Sie in 12-monatigen Intervallen die PTFE-beschichtete Membran, den O-Ring aus EPDM, die Anschlussplatte und die Zwischenplatte aus.

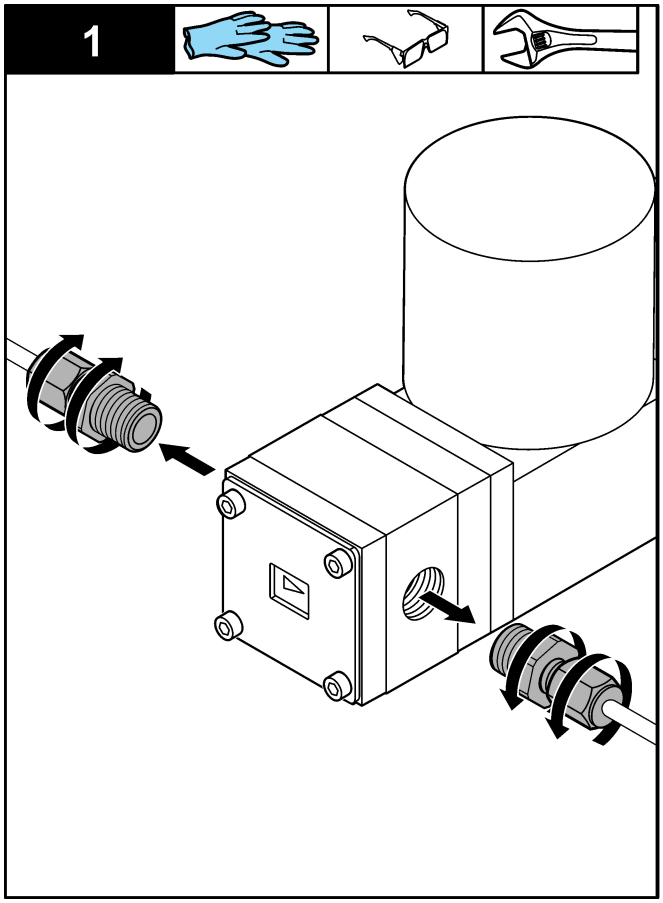
Tragen Sie Schutzhandschuhe, um eine Verunreinigung zu verhindern. Setzen Sie zu Ihrem persönlichen Schutz eine Schutzbrille auf.

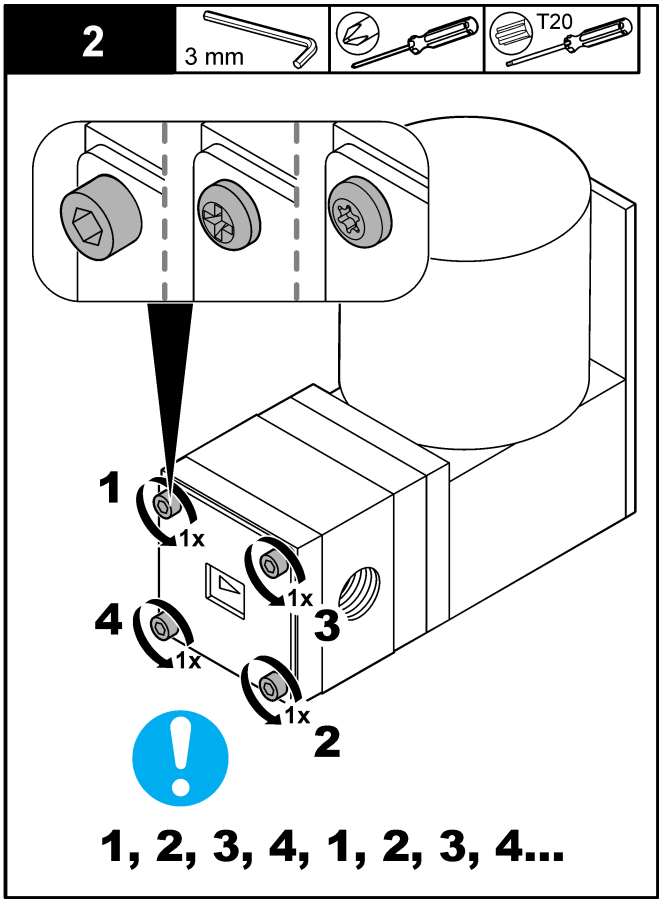
Erforderliche Artikel:

- Drehmoment-Schraubendreher, kalibriert auf 1,4 Nm (bzw. 1,5 Nm bei Pumpen mit Metallabdeckplatte)
- 3-mm-Innensechskant-Bit, Torx-Bit T20 (neuere Pumpen) oder Phillips-Bit PH2 (ältere Pumpen)
- Schutzhandschuhe
- Schutzbrille
- Fusselfreies Tuch
- Entionisiertes Wasser

1. Entfernen Sie die Schlauchanschlussstücke von der Pumpe.
2. Entfernen Sie die vier Schrauben. Lösen Sie dazu die Schrauben in der abgebildeten Reihenfolge, um eine Beschädigung der Gewinde zu vermeiden.

   Lösen Sie jede Schraube langsam und schrittweise, bevor Sie die nächste Schraube lösen.



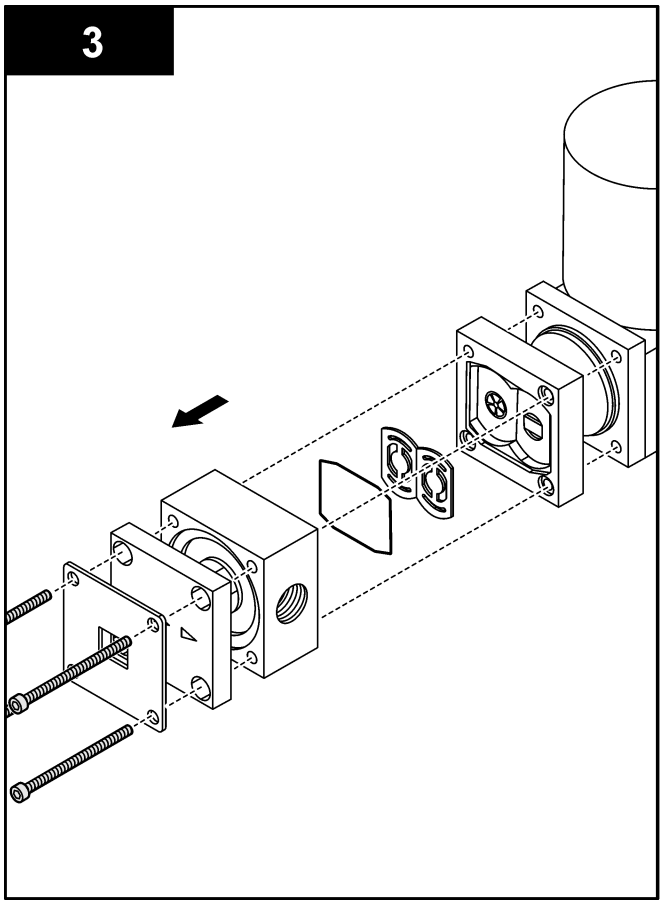


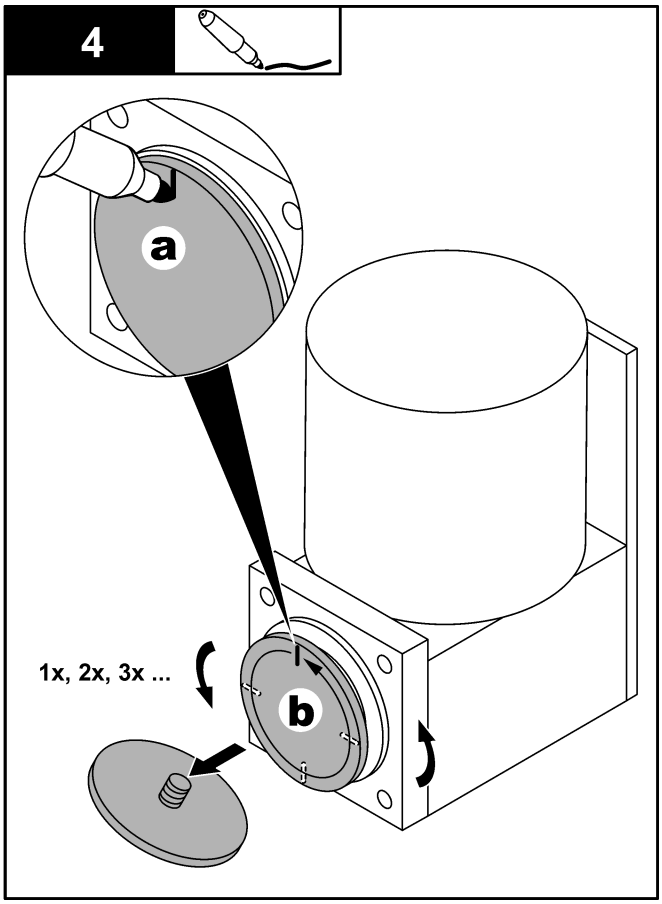
3. Trennen Sie die Pumpenkomponenten.

4. Entfernen Sie die Membran wie folgt:

a. Zeichnen Sie eine kleine Markierung auf den Rand der Membran.

b. Drehen Sie die Membran vorsichtig mit beiden Händen. Zählen Sie dabei die Anzahl der Umdrehungen, bis die Membran entfernt ist.





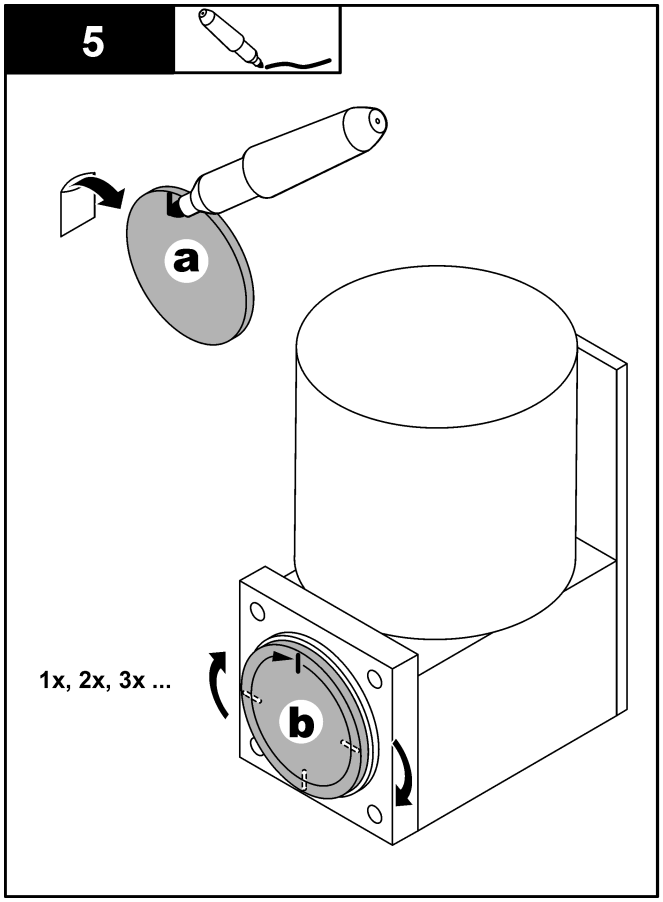
5. Bringen Sie die neue Membran wie folgt an:

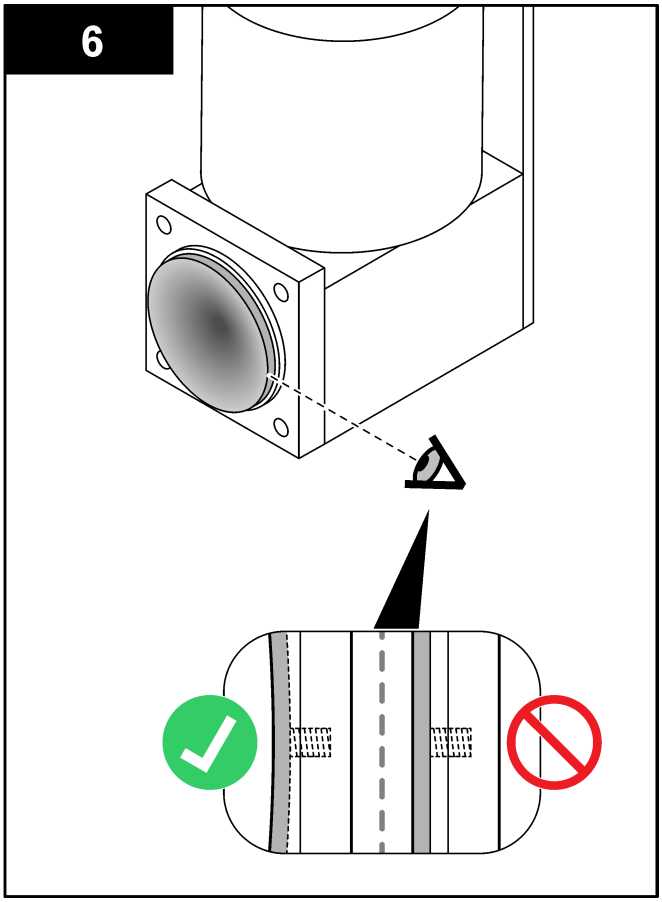
   a. Zeichnen Sie eine kleine Markierung auf den Rand der Membran.

   b. Drehen Sie die Membran vorsichtig mit beiden Händen. Zählen Sie dabei die Anzahl der Umdrehungen, bis die Membran angebracht ist.

      Die übliche Anzahl an Umdrehungen liegt zwischen 7 und 8,5. Wenn die Anzahl der Umdrehungen geringer ist als 7 oder geringer als die Anzahl der Umdrehungen, die benötigt wurden, um die alte Membran zu entfernen, entfernen Sie die Membran, und versuchen Sie es erneut.

6. Drücken Sie den Rand der Membran nach unten. Achten Sie darauf, dass die Mitte der Membran, wie abgebildet, nach innen gewölbt ist.

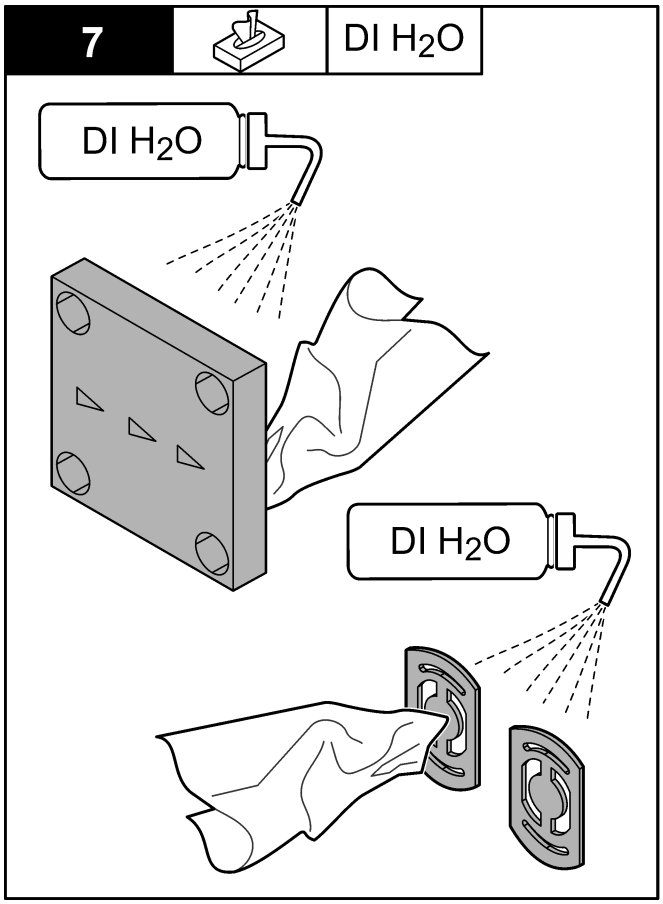


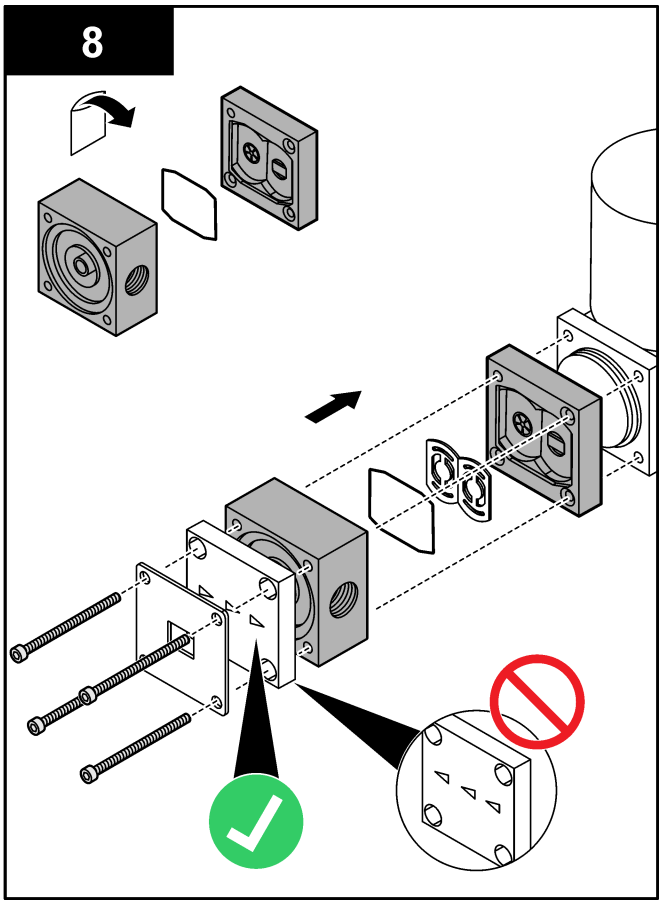


7. Reinigen Sie die obere Platte und die beiden FFKM-Ventile mit entionisiertem Wasser und einem fusselfreien Tuch. Tauschen Sie bei Verschleiß oder Beschädigung der Ventile die Ventile aus (10-KNF-006).
8. Bringen Sie die beiden FFKM-Ventile in der neuen Zwischenplatte an. Achten Sie dabei auf die Kompressionsmarkierungen[2] an den Ventilen für die richtige Ausrichtung.

   Setzen Sie den neuen O-Ring aus EPDM in die neue Zwischenplatte ein. Bauen Sie die Pumpe zusammen. Verwenden Sie die Positionierungsaussparungen an den Schraubenlöchern, um die richtige Ausrichtung der Teile zu bestimmen.

   Hinweis: *Wenn die Ausrichtung der Pfeile auf der oberen Platte geändert wird, ändert sich die Pumprichtung.*





[2] Legen Sie die Ventile zum Entfernen der Kompressionsmarkierungen etwa 10 Minuten in kochendes Wasser. Warten Sie vor dem Einbau 10 Minuten, bis die Ventile abgekühlt sind.

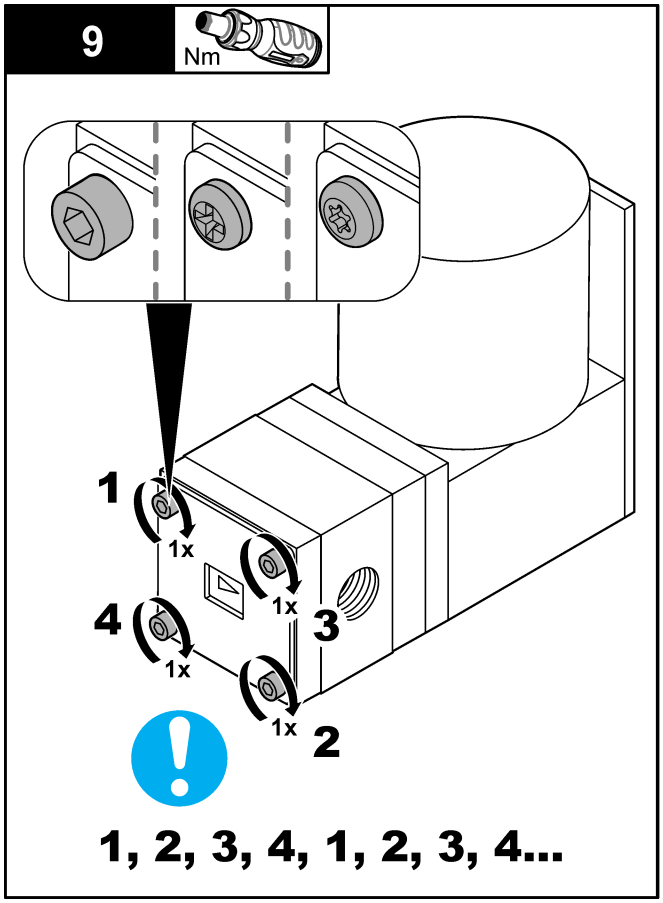
9. Ziehen Sie die vier Schrauben an. Ziehen Sie dazu die Schrauben in der abgebildeten Reihenfolge an, um eine Beschädigung der Gewinde zu vermeiden.

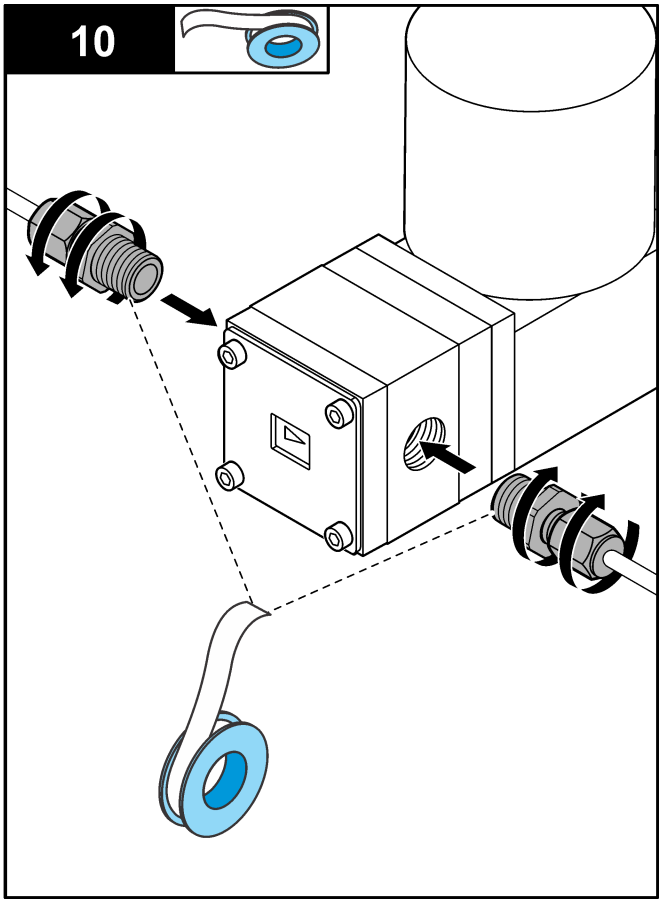
   Hinweis: *Wenn keine Metallabdeckplatte vorhanden ist, legen Sie eine Unterlegscheibe unter jeden Schraubenkopf.*

   Verwenden Sie einen Drehmoment-Schraubendreher, kalibriert auf 1,4 Nm (bzw. 1,5 Nm bei Pumpen mit Metallabdeckplatte).

   Ziehen Sie jede Schraube langsam und schrittweise an, bevor Sie die nächste Schraube anziehen.

10. Bringen Sie PTFE-Gewindedichtband an den Schlauchanschlussstücken an. Bringen Sie anschließend die Schlauchanschlussstücke an.





HACH COMPANY World Headquarters
P.O. Box 389, Loveland, CO 80539-0389 U.S.A.
Tel. (970) 669-3050
(800) 227-4224 (U.S.A. only)
Fax (970) 669-2932
orders@hach.com
www.hach.com

HACH LANGE GMBH
Willstätterstraße 11
D-40549 Düsseldorf, Germany
Tel. +49 (0) 2 11 52 88-320
Fax +49 (0) 2 11 52 88-210
info-de@hach.com
www.de.hach.com

HACH LANGE Sàrl
6, route de Compois
1222 Vésenaz
SWITZERLAND
Tel. +41 22 594 6400
Fax +41 22 594 6499



© Hach Company/Hach Lange GmbH, 2019. Alle Rechte vorbehalten. Gedruckt in Irland.
07/2019, Ausgabe 1